

Этот документ является интеллектуальной собственностью ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ".
This document is the intellectual property of ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" and shall not be disclosed to others or reproduced in any manner without its permission.

[illegible]

17959-28_1-АТХ-ЗТП-21_Манометр и диф манометр

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ" ООО "PROMCHIMPROEKT"		ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ INQUIRY FOR TECHNICAL PROPOSAL		ЗТП-2 ИТП-21	
ДАННЫЙ ЗАПРОС КАСАЕТСЯ ПОСТАВКИ СЛЕДУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, УСЛУГ И ДОКУМЕНТАЦИИ : THE INQUIRY CONCERNS SUPPLY OF THE FOLLOWING EQUIPMENT, SERVICES AND DOCUMENTATION :					
ПУНКТ POINT	ОПИСАНИЕ DESCRIPTION	КОЛ-ВО QTE	ЦЕНА ЗА ЕДИНИЦУ PRICE FOR UNIT (NOTE 1)	ЦЕНА ОБЩАЯ TOTAL PRICE (NOTE 1)	
1	Манометр в соответствии с опросным листом 17959-28/1-АТХ-ОЛ-21 <i>Pressure gage correspond to specification 17959-28/1-ATX-SP-21</i>	1			
2	Комплект технической документации и чертежей в соответствии с таблицей (см. стр. 4) <i>Set of technical documentation and drawings in accordance with the table (see page 4)</i>	1			
3	Запасные части для периода пуска и двух лет эксплуатации <i>Spare parts for start-up period and for two years of operation</i>	1			
(1) - ЗАПОЛНЯЕТ ПОСТАВЩИК / TO BE FILLED BY VENDOR					
МАНОМЕТРЫ И ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЕ МАНОМЕТРЫ PRESSURE GAGE AND DIFFERENTIAL PRESSURE GAGE		17959-28/1-АТХ-ЗТП-21 17959-28/1-АТХ-ИТП-21		ЛИСТ PAGE 2	ИЗМ. REV. 0

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАПРАВЛЯЕМОЙ ИЛИ АННУЛИРУЕМОЙ НАСТОЯЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ
 LIST OF DOCUMENTS ATTACHED OR CANCELLED BY THE PRESENT ISSUE

ДОКУМЕНТ / DOCUMENT			Прилагаемая изменённая документация ATTACHED	Аннулируемая документация CANCELLED
НАИМЕНОВАНИЕ / DESIGNATION	НОМЕР / NUMBER	Рев. Rev.		
Опросный лист на манометр	17959-28/1-ATX-ОЛ-21	0		
Pressure transmitter specification	17959-28/1-ATX-SP-21	0		
Требования к документации Поставщика	17959-28/1-ATX-ОЛ-00	0		
Requirements for Suppliers technical Documentation	17959-28/1-ATX-SP- 0	0		

ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

МАНОМЕТРЫ И ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЕ МАНОМЕТРЫ PRESSURE GAGE AND DIFFERENTIAL PRESSURE GAGE	17959-28/1-ATX-ЗТП-21	ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV.
	17959-28/1-ATX-ИТП-21	3	0

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ ПОСТАВЩИКА LIST OF DOCUMENTS REQUIRED FROM THE SUPPLIER
--

ПУНКТ ITEM	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО С ПРЕДЛОЖ. (1) QUANTITY WITH BID NOTE 1	ПОСЛЕ ЗАКАЗА /AFTER ORDERING			
			ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ FOR APPROVAL		ФИНАЛЬНАЯ FINAL ISSUE	
			КОЛ.-ТИП (1)	СРОК (2)	КОЛ.-ТИП (1)	СРОК (2)
			QTE-TYPE (1)	DELIV.TIME (2)	QTE-TYPE (1)	DELIV.TIME (2)
1	ГАБАРИТНЫЙ И УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ DIMENSIONAL AND INSTALLATION DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ И РАЗРЕЗЫ ARRANGEMENT DRAWING	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
3	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GENERAL TECHNICAL DATA	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
4	ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ PARTS SCHEDULE	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
5	СХЕМА ВНЕШНИХ СОЕДИНЕНИЙ ELECTRIC OR PNEUMATIC HOOK-UP DRAWING	2 - C	-	-	6 - C	
6	СХЕМА ВНУТРЕННИХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ INTERNAL WIRING DIAGRAM	2 - C	-	-	6 - C	
7	ДИАГРАММЫ ИЗЛУЧЕНИЯ SOURCE RADIATION DIAGRAMMS	-	-	-	-	
8	КАЛИБРОВОЧНЫЕ ДИАГРАММЫ CALIBRATION CURVES	-	-	-	6 - C	
9	СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ACCEPTANCE CERTIFICATES, CONFORMITY CERTIFICATES	-	-	-	6 - C	
10	ПРОТОКОЛЫ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ TEST REPORTS	-	-	-	6 - C	
11	ИНСТР. ПО МОНТ., ПУСКУ, ЭКСПЛ. И ТЕХН. ОБСЛУЖИВАНИЮ INSTALL., START-UP, OPER. AND MAINTEN. INATR.	2 - C	RUSSIAN LANGUAGE		6 - C	
12	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ ПУСКА LIST OF SPARE PARTS FOR START-UP PERIOD	2 - C	3 - C	-	6 - C	
13	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ 2-Х ЛЕТ РАБОТЫ LIST OF SPARE PARTS FOR TWO YEARS OPERATION	2 - C	3 - C	-	6 - C	
14	ПРОЦЕДУРА И СЕРТИФИКАТ СВАРКИ WELDING PROCEDURE AND WELDING TEST CERTIFICATE	-	-	-	6 - C	
15	ПРОЦЕДУРА ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C	
16	ПРОЦЕДУРА ТЕСТИРОВАНИЯ PERFORMANCE TEST PROCEDURE	-	-	-	6 - C	
17	ПРОТОКОЛ ПРИЁМКИ FACTORY ACCEPTANCE TEST REPORT	-	-	-	6 - C	
18	ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРОГРАММНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ SOFTWARE DOCUMENTATION	-	-	-	-	
19	ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (ДЛЯ КАЖДОЙ ПОЗИЦИИ) TECHNICAL PASSPORT (FOR EACH TAG N)	-	-	-	6 - C	
20	СЕРТИФИКАТ РФ СООТВ. О ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ОБОР. ACCEPTANCE RUSSIAN EXPLOSION-PROOF CERTIFICATE	2 - C	-	-	6 - C	
21	СЕРТИФИКАТ ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ТИПА ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ РФ С ОПИСАНИЕМ ТИПА CERTIFICATE OF TYPE CONFIRMATION ISSUED BY FEDERAL AGENCY OF TECHNICAL REGULATION AND METROLOGY OF RUSSIA WITH TYPE DESCRIPTION	2 - C	-	-	6 - C	
22	МЕТОДИКА ПОВЕРКИ CALIBRATION PROCEDURE	2 - C	3 - C	4 - W	6 - C	
23	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПЕРВИЧНОЙ ПОВЕРКЕ PRIMARY CALIBRATION CERTIFICATE	2 - C	-	-	6 - C	
24	РАЗРЕШЕНИЕ НА ПРИМЕНЕНИЕ ВЫДАННОЕ ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБОЙ ПО ЭКОЛОГ., ТЕХНОЛОГ. И АТОМНОМУ НАДЗОРУ APPLICATION PERMIT ISSEUED BY FEDERAL AGENCY OF ECOLOGICAL, TECHNOLOGICAL & ATOMIC CONTROL	2 - C	-	-	6 - C	

ПРИМЕЧАНИЯ / NOTES

(1) ТИП : С - КОПИЯ, Т - КАЛКА TYPE : C - COPY, T - TRANSPARENT POLYESTER	(2) ДАТА И КОЛИЧЕСТВО НЕДЕЛЬ DATE AND NUMBERS OF WEEKS
--	---

МАНОМЕТРЫ И ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНЫЕ МАНОМЕТРЫ PRESSURE GAGE AND DIFFERENTIAL PRESSURE GAGE	17959-28/1-ATX-ЗТП-21 17959-28/1-ATX-ИТР-21	ЛИСТ PAGE	ИЗМ. REV
		4	0

1. УСТАНОВКА.

Данный опросный лист определяет поставку средств КИП и автоматики, а также вспомогательных материалов для установки Гидрокрекинг, цех №4, тит. 28/1 ОАО "Славнефть-ЯНОС". г. Ярославль.

UNIT

The present specification defines the supply of instruments and supplementary materials for Unit Hydrocracking ОАО "Slavneft-YANOS". Yaroslavl. Russia.

2. МЕТЕОРОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ

ТЕМПЕРАТУРА Максимальная - плюс 37 °C
 Минимальная - минус 46 °C
 Средняя температура наиболее теплого месяца - плюс 23,2 °C
 Средняя температура наиболее холодной пятидневки - минус 34 °C
ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ
 Наиболее теплого месяца - 74 %
 Наиболее холодного месяца - 83 %

CLIMATIC CONDITIONS

TEMPERATURE Maximum - plus 37 °C
 Minimum - minus 46 °C
 Average of the hottest month - plus 23,2 °C
 Average of the five coldest days - minus 34 °C
RELATIVE HUMIDITY
 The hottest month - 74%
 The coldest month - 83%

3. ВНЕШНЯЯ ОКРАСКА

Цвет поставляемого оборудования будет соответствовать стандартам Поставщика.

PAINTING

The colour of the articles supplied shall be according to supplier's standards.

4. ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Каждый прибор поставляется с техническим паспортом. Содержание технического паспорта указано в 17959-28/1-АТХ-ОЛ-00 "Требования к документации Поставщика."
Перечень документов Поставщика содержится в 17959-28/1-АТХ-ЗТП-21 "Запрос на техническое предложение".

TECHNICAL PASSPORT

*The each instruments must be supplied with technical passport. The contents of technical passport see 17959-28/1-ATX-SP-00 "Requirements for suppliers technical documentation".
List of documents required from the supplier see 17959-28/1-ATX-ITP-21 "Inquiry for technical proposal"*

<p>МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE</p>	<p>17959-28/1-АТХ-ОЛ-21 17959-28/1-АТХ-SP-21 (*)</p>	<p>ЛИСТ PAGE 2</p>	<p>ИЗМ. REV. 0</p>
------------------------------------	--	----------------------------	----------------------------

- 5 УСЛОВИЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИОННЫХ СРЕД (НАЛИЧИЕ H_2S)
 Оборудование КИП, подверженное воздействию сероводорода, должно быть
 изготовлено в соответствии с рекомендациями стандарта NACE MR 0103-2003

CONDITIONS OF PROTECTION FROM CORROSIVE FLUIDS (H_2S content)
*Control and metering equipment influenced by H_2S must be manufactured in
 accordance with recommendations of NACE MR 0103-2003 standard.*

МАНОМЕТР

PRESSURE GAUGE

17959-28/1-АТХ-ОЛ-21

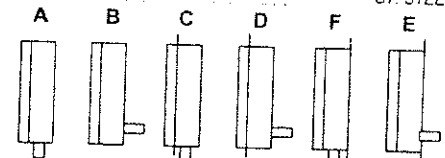
17959-28/1-АТХ-SP-21 (*)

ЛИСТ	ИЗМ
PAGE	REV.
3	0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"
OOO "PROMCHIMPROEKT"

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION

ОЛ-21
SP-21

ТИП TYPE ДИАМЕТР DIAMETER МАТЕРИАЛ MATERIAL ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ CONNECTION TYPE МАТЕРИАЛ MATERIAL		(1) 80 mm <input type="checkbox"/> 100 mm <input type="checkbox"/> 160 mm <input checked="" type="checkbox"/> НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/> УГЛЕР. СТАЛЬ <input type="checkbox"/> ST. STEEL CARBON STEEL		МАТЕРИАЛ MATERIAL РЕГУЛИРОВКА CONTROL ОТВ. ДЛЯ ПРОЧИСТКИ CLEANOUT	
МАТЕРИАЛ MATERIAL ПУЛЬСАЦИОН PULSATION ВЕНЕРЕР		ПРИСОЕД. CONNECT ВНЕШНЕЕ (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL (TO PROCESS) ВНУТРЕННЕЕ (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL (TO GAGE)		M20 x 1.5 <input checked="" type="checkbox"/> M20 x 1.5 <input checked="" type="checkbox"/>	
КОРПУС CASE МАНОМЕТР GAUGE ШКАЛА SCALE МЕХАНИЗМ SENSOR		(1) А В С D F E 		ВЕРХНИЙ ДИСК TOP DISK НИЖНИЙ ДИСК BOTTOM DISK ПРОМЕЖ. КОЛЬЦО SPACER МЕМБРАНА DIAPHRAGM ФЛАНЕЦ FLANGE ТИП TYPE	
МАТЕРИАЛ ОКНА WINDOW MATERIAL БЕЛАЯ С ЧЕРНЫМИ ЦИФРАМИ WHITE WITH BLACK NUMERALS РЕГ. НУЛЯ ZERO ADJUSTMENT ТРУБКА БУРДОН BOURDON TUBE МАТЕРИАЛ MATERIAL		СТЕКЛО GLASS ПЛАСТИК УСТОЙЧИВЫЙ К HF КИСЛОТЕ HF ASID RESISTANT PLASTIC СТРЕЛКА POINTER СИЛЬФОН BELLOWS МАТЕРИАЛ MATERIAL		(2) ШКАЛА SCALE МЕМБРАНА DIAPHRAGM (1) MONEL <input type="checkbox"/> ST. STEEL <input checked="" type="checkbox"/>	
ПРИСОЕДИНЕНИЕ К ПРОЦЕССУ - НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА CONNECTION TO PROCESS - EXTERNAL THREAD NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1.5 <input checked="" type="checkbox"/> ТОЧНОСТЬ (% ОТ ШКАЛЫ) ACCURACY (% OF THE SCALE RANGE)		ДЕМОНТАЖ НИЖНЕГО ДИСКА БЕЗ УТЕЧКИ ЖИДКОСТИ THE DISMANTLING OF THE BOTTOM DISC WITHOUT LEAKAGE НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА (К ПРОЦЕССУ) EXTERNAL THREAD (TO PROCESS) ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА (К МАНОМЕТРУ) INTERNAL THREAD (TO GAGE)		NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1.5 <input checked="" type="checkbox"/> NPT-F 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1.5 <input checked="" type="checkbox"/> ФЛАНЕЦ FLANGE НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА EXTERNAL THREAD NPT-M 1/2" <input type="checkbox"/> G 1/2" <input type="checkbox"/> M20x1.5 <input checked="" type="checkbox"/> С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ WITH CAPTIVE NUTS МАТЕРИАЛ MATERIAL НЕРЖ. СТАЛЬ <input checked="" type="checkbox"/> СВАРКА <input type="checkbox"/> ST. STEEL WELDING	

- ПРИМЕЧАНИЯ:
NOTES:
- УТОЧНЯЕТСЯ ПОСТАВЩИКОМ
PRECISED BY VENDOR
 - БЕЗОПАСНОЕ ДВУХСЛОЙНОЕ СТЕКЛО ТОЛЩИНОЙ 4 MM
4 MM (THICK) SAFETY DUPLEX GLASS

МАНОМЕТР
PRESSURE GAUGE

17959-28/1-ATX-ОЛ-21
17959-28/1-ATX-SP-21 (*)

ЛИСТ
PAGE
4
ИЗМ
REV.
0

ООО "ПРОМХИМПРОЕКТ"		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ SPECIFICATION										ОЛ-21 SP-21											
ЕДИНИЦЫ UNITS	ДАВЛЕНИЕ PRESSURE	kgf/cm ²	ИЗБЫТОЧНОЕ GAUGE <input checked="" type="checkbox"/>		АБСОЛЮТНОЕ ABSOLUTE <input type="checkbox"/>																		
	ТЕМПЕРАТУРА TEMPERATURE	°C																					
СРЕДА FLUID	ТИП СРЕДЫ TYPE OF FLUID	L	ЖИДКОСТЬ LIQUID ГАЗ GAS ВОДЯНОЙ ПАР STEAM СМЕСЬ MIXTURE																				
		G																					
		S																					
		M																					
ПОРЯДОК НОМЕР ORDER №	ПОЗИЦИЯ TAG NUMBER	НОМЕР СХЕМЫ PAID REFERENCE	СРЕДА FLUID	СОСТАВ NATURE	ТИП TYPE	РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ DESIGN CONDITIONS				РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ OPERATING CONDITIONS				МАНОМЕТР PRESSURE GAGE				ПРИСОЕД. CONNECT				ПРИМЕЧ. REMARKS	ИЗМЕНЕНИЕ REVISION
						P	T	P	T	ШКАЛА, kgf/cm ² SCALE, kgf/cm ²	МАСЛ. ЗАЛИВ DAMP. OIL	КАПИТ. ПУЛЬСАЦ. FACIT. PULSAC.	ПУЛЬС. ДЕМПФЕР PULS. DEMPFER	СЕПАРАТОР SEPARATOR	ДИАФРАГМ. СЕАЛ DIAPHRAGM SEAL	ОГРАНИЧИТЕЛЬ LIMITER	РЕЗЬБА THREADED	ФЛАНЦ FLANGED	СИФОН SIPHON				
1	PI 7042		НС	G	6,0	120	2,2	90					0 - 6,0				- - - - X - -						
2																							
3																							
4																							
5																							
6																							
7																							
8																							
9																							
10																							
11																							
12																							
13																							
14																							
15																							
16																							
17																							
18																							
19																							
20																							
21																							
22																							

ПРИМЕЧАНИЯ:
 NOTES:

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ PROCESS DEPARTMENT					МОНТАЖНЫЙ ОТДЕЛ DEPARTMENT				
Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by	Изм. Rev.	Дата Date	Составил Writer	Проверил Checked by	Утвердил Approved by
	12.12.	Соловьев	Хмельянов						

МАНОМЕТР PRESSURE GAUGE	17959-28/1-ATX-ОЛ-21 17959-28/1-ATX-SP-21 (*)	ЛИСТ PAGE 5	ИЗМ. REV 0
----------------------------	--	-------------------	------------------